



Pinturas al agua

# Quiivacolor

**Protección y ayuda al medioambiente**

*Cubriendo a la perfección las necesidades de cada cliente*



El desarrollo de pinturas en base acuosa ofrece innumerables ventajas, además de reducir los contaminantes que emitimos a la atmósfera en forma de COV (compuestos orgánicos volátiles), mejora el entorno

laboral, la salud y la seguridad en el trabajo. Estas pinturas se diluyen con agua, por lo que se eliminan los riesgos de incendio y se ahorra en disolvente.



## Innovación

Las nuevas líneas de investigación pretenden dar soluciones eficaces a los problemas medioambientales y a la vez obtener las mejores prestaciones. En QUIVACOLOR trabajamos con los últimos desarrollos tecnológicos, en contacto permanente con nuestros proveedores y clientes.



## Calidad

QUIVACOLOR tiene implantado un sistema de gestión de la calidad basado en la norma UNE EN ISO 9001 desde el año 1998. La mejora de la calidad es un proceso continuo y en constante evolución, orientada a la plena satisfacción de nuestros clientes.



## Color

Nuestro servicio de atención al cliente es capaz de reproducir una amplia gama de colores con un nuevo sistema tintométrico al agua, que utiliza pigmentos no tóxicos, exentos de metales pesados, sin plomo ni cromatos.





## Gama de pinturas al agua



### IMPRIMACIONES DE UN COMPONENTE

pag. 4

- QUIVA-AQUAPRIMER
- QUIVA-AQUAFOX
- QUIVA-AQUAPRIMER AUTOMÁTICO

### IMPRIMACIONES DE DOS COMPONENTES

pag. 5

- QUIVA-AQUAPOX
- QUIVA-AQUAPOX CAPA GRUESA
- QUIVA-AQUAPOX AUTOMÁTICO

### ACABADOS DE UN COMPONENTE

pag. 6

- QUIVA-AQUAGOLD
- QUIVA-AQUAHORN

### ACABADOS DE DOS COMPONENTES

pag. 6

- QUIVA-AQUAPOL
- QUIVA-AQUAPOX ACABADO

### PINTURAS DE SUELO

pag. 7

- QUIVA-AQUALUR
- QUIVA-AQUACRYL

### ANTICALÓRICAS

pag. 8

- QUIVA-AQUATEMP

### SEÑALIZACIÓN

pag. 8

- QUIVA-AQUATRAF

### PINTURAS PELABLES

pag. 9

- QUIVA-AQUARUST PL AZUL

### IGNÍFUGAS

pag. 9

- QUIVA-AQUAMET M-1

## Sistema de pintado de altas prestaciones



pag. 10

Fabricamos cualquier pintura que nos solicite a la medida de sus necesidades, en poco tiempo y en cualquier cantidad.



## IMPRIMACIONES DE UN COMPONENTE

### QUIVA-AQUAPRIMER

Descripción \_\_\_\_\_

Imprimación al agua de un componente.

Aplicaciones \_\_\_\_\_

Imprimación hidrosoluble a base de resinas acrílicas con excelentes propiedades de adherencia y flexibilidad, resistencia a la corrosión y repintable con pinturas al agua de dos componentes. Secado al aire o forzado en estufa hasta 80°C para obtener mejores propiedades.

Seco al tacto: 30 min. Repintado: 1 - 2 horas.

Usos \_\_\_\_\_

Estructuras metálicas, maquinaria industrial, maquinaria agrícola.

Rendimiento \_\_\_\_\_

Rendimiento aproximado de 6 - 8 m<sup>2</sup>/kg.

### QUIVA-AQUAPRIMER AUTOMÁTICO

Descripción \_\_\_\_\_

Imprimación al agua de un componente.

Aplicaciones \_\_\_\_\_

Imprimación hidrosoluble de rápido secado, con pigmentos anticorrosivos, preparada para el uso en plantas automáticas como primera mano para la protección del acero chorreado.

Secado de 5 a 15 minutos en secado forzado.

Usos \_\_\_\_\_

Protección de acero chorreado.

Rendimiento \_\_\_\_\_

Rendimiento aproximado de 8 - 10 m<sup>2</sup>/kg.

### QUIVA-AQUAFOX

Descripción \_\_\_\_\_

Imprimación anticorrosiva al agua de un componente.

Aplicaciones \_\_\_\_\_

Imprimación hidrosoluble de naturaleza vinílica, altamente resistente a la corrosión y con excelente adherencia sobre acero y metales ligeros. Repintable con pintura al agua de dos componentes. Permite forzar el secado hasta 60°C para obtener mejores propiedades.

Seco al tacto: 20 minutos. Repintado: 1 hora.

Usos \_\_\_\_\_

Estructuras metálicas, maquinaria industrial, maquinaria agrícola, componentes de automoción.

Rendimiento \_\_\_\_\_

Rendimiento aproximado de 6 - 8 m<sup>2</sup>/kg.





## IMPRIMACIONES DE DOS COMPONENTES

### QUIVA-AQUAPOX

Descripción \_\_\_\_\_

Imprimación epoxi al agua de dos componentes.

Aplicaciones \_\_\_\_\_

Imprimación epoxi-poliamina diluible en agua, donde se exige resistencia química y mecánica en ambientes agresivos, con excelentes propiedades de adherencia y flexibilidad, resistencia a la corrosión y repintable con pinturas al agua de dos componentes. Secado al aire o forzado en estufa hasta 80 °C, para obtener mejores propiedades.

Secado al tacto: 1 hora. Repintado: 2 - 4 horas.

Usos \_\_\_\_\_

Estructuras metálicas, maquinaria industrial, maquinaria agrícola, vehículos industriales, ferrocarriles, etc.

Rendimiento \_\_\_\_\_

Rendimiento aproximado 4 - 6 m<sup>2</sup>/kg.

Relación de mezcla \_\_\_\_\_

6:1 en peso con el **catalizador QUIVA-AQUAPOX**.

### QUIVA-AQUAPOX AUTOMÁTICO

Descripción \_\_\_\_\_

Imprimación epoxi al agua de dos componentes.

Aplicaciones \_\_\_\_\_

Imprimación de rápido secado de epoxi-poliamina para la protección del acero chorreado en plantas automáticas de aplicación.

Secado al tacto: 15 minutos. Repintado: 1 - 2 horas.

Usos \_\_\_\_\_

Protección de acero chorreado.

Rendimiento \_\_\_\_\_

Rendimiento aproximado: 8 - 10 m<sup>2</sup>/kg.

Relación de mezcla \_\_\_\_\_

10:1 en volumen con el **catalizador QUIVA-AQUAPOX**.

### QUIVA-AQUAPOX CAPA GRUESA

Descripción \_\_\_\_\_

Intermedia epoxi al agua de dos componentes.

Aplicaciones \_\_\_\_\_

Intermedia epoxi-poliamina diluible en agua, de capa gruesa, donde se exige resistencia química y mecánica en ambientes agresivos, con excelentes propiedades de adherencia y flexibilidad, resistencia a la corrosión y repintable con pinturas al agua de dos componentes. Secado al aire o forzado en estufa hasta 80 °C, para obtener mejores propiedades. Espesor aproximado de 100 micras por mano.

Secado al tacto: 1 - 2 horas. Repintado: 6 -12 horas.

Usos \_\_\_\_\_

Estructuras metálicas, maquinaria industrial, maquinaria agrícola, vehículos industriales, ferrocarriles, etc.

Rendimiento \_\_\_\_\_

Rendimiento aproximado 4 - 6 m<sup>2</sup>/kg.

Relación de mezcla \_\_\_\_\_

6:1 en peso con el **catalizador QUIVA-AQUAPOX**.





## ACABADOS DE UN COMPONENTE

### QUIVA-AQUAGOLD

Descripción \_\_\_\_\_

Esmalte al agua de un componente

Aplicaciones \_\_\_\_\_

Esmalte de acabado hidrosoluble a base de resinas alcídicas con excelente brillo, fácil aplicación, acabado duradero y rápido secado. Se aplica sobre imprimaciones al agua de un componente, **QUIVA-AQUAPRIMER** o **QUIVA-AQUAFOX**.

Secado al tacto: 2 - 4 horas.

Usos \_\_\_\_\_

Estructuras metálicas, maquinaria industrial, maquinaria agrícola.

Rendimiento \_\_\_\_\_

Rendimiento aproximado 6 - 8 m<sup>2</sup>/kg.

### QUIVA-AQUAHORN

Descripción \_\_\_\_\_

Esmalte al agua de un componente secado al horno.

Aplicaciones \_\_\_\_\_

Esmalte de acabado hidrosoluble de secado estufa, excelente adherencia, dureza y flexibilidad. Se aplica directamente al metal limpio y desengrasado con un secado de 30 minutos a 150°C.

Usos \_\_\_\_\_

Automoción, herramientas, mobiliario.

Rendimiento \_\_\_\_\_

Rendimiento aproximado 6 - 8 m<sup>2</sup>/kg.



## ACABADOS DE DOS COMPONENTES

### QUIVA-AQUAPOL

Descripción \_\_\_\_\_

Esmalte de poliuretano al agua de dos componentes.

Aplicaciones \_\_\_\_\_

Esmalte de acabado a base de poliuretano de dos componentes diluible con agua, donde se exige resistencia química y mecánica en ambientes agresivos. Se aplica sobre superficies debidamente preparadas e imprimadas.

Secado tacto: 2 - 3 horas.

Usos \_\_\_\_\_

Estructuras metálicas, maquinaria industrial, maquinaria agrícola, vehículos industriales, ferrocarriles, etc.

Rendimiento \_\_\_\_\_

Rendimiento aproximado de 6 - 8 m<sup>2</sup>/kg.

Relación de mezcla \_\_\_\_\_

4:1 en peso con el catalizador **QUIVA-AQUAPOL**.

### QUIVA-AQUAPOX ACABADO

Descripción \_\_\_\_\_

Acabado epoxi al agua de dos componentes.

Aplicaciones \_\_\_\_\_

Esmalte de acabado epoxi-poliamina diluible en agua, donde se exige resistencia química y mecánica en ambientes agresivos, excelente adherencia, flexibilidad y alta resistencia anticorrosiva.

Secado tacto: 2 - 3 horas.

Usos \_\_\_\_\_

Estructuras metálicas, calderería.

Rendimiento \_\_\_\_\_

Rendimiento aproximado de 6 - 8 m<sup>2</sup>/kg.

Relación de mezcla \_\_\_\_\_

4:1 en peso con el catalizador **QUIVA-AQUAPOX**.







## PINTURAS DE SUELO

### QUIVA-AQUALUR

**Descripción** \_\_\_\_\_  
 Pintura epoxi al agua de dos componentes para suelos.

**Aplicaciones** \_\_\_\_\_  
 Pintura al agua de dos componentes en base a resina epoxi, especial para el sellado y pintado sobre cemento y hormigón, con alta resistencia mecánica una vez reticulado. Se diluye con agua y tiene la ventaja de no ser inflamable y no producir olores de disolvente. Secado al tacto: 2 - 3 horas. Repintado: 6 horas.

**Usos** \_\_\_\_\_  
 Pabellones industriales, garajes, bodegas.

**Rendimiento** \_\_\_\_\_  
 Rendimiento aproximado 6 - 8 m<sup>2</sup>/kg.

**Relación de mezcla** \_\_\_\_\_  
 4:1 en peso con **catalizador QUIVA-AQUALUR**.



### QUIVA-AQUACRYL

**Descripción** \_\_\_\_\_  
 Pintura acrílica al agua de un componente para suelos.

**Aplicaciones** \_\_\_\_\_  
 Pintura de un componente basada en resinas acrílicas nanotecnológicas. Para el pintado y sellado de suelos en instalaciones comerciales y residenciales. Excelente secado y adherencia. Secado al tacto: 1 hora.

**Usos** \_\_\_\_\_  
 Hormigón impreso, garajes, pavimentos.

**Rendimiento** \_\_\_\_\_  
 Rendimiento aproximado 6 - 8 m<sup>2</sup>/kg.





## ANTICALÓRICAS

### QUIVA-AQUATEMP

Descripción \_\_\_\_\_

Pintura anticorrosiva al agua resistente a 600 °C

Aplicaciones \_\_\_\_\_

Pintura anticorrosiva al agua, resiste hasta 600°C, con buenas propiedades anticorrosivas. Su principal aplicación es como recubrimiento anticorrosivo y anticorrosivo en hornos, chimeneas, barbacoas, calentadores eléctricos y de gas.

Secado tacto: 1 - 2 horas.

Usos \_\_\_\_\_

Estufas, chimeneas, tubos de escape.

Rendimiento \_\_\_\_\_

Rendimiento aproximado 6 - 8 m<sup>2</sup>/kg.



## SEÑALIZACIÓN

### QUIVA-AQUATRAF

Descripción \_\_\_\_\_

Pintura de señalización al agua de un componente.

Aplicaciones \_\_\_\_\_

Pintura de señalización al agua a base de resinas acrílicas, con excelentes propiedades de adherencia, flexibilidad y rápido secado.

Secado al tacto: 1 hora.

Usos \_\_\_\_\_

Señalización horizontal en interior y exterior.

Rendimiento \_\_\_\_\_

Rendimiento aproximado 6 - 8 m<sup>2</sup>/kg.







## PINTURAS PELABLES

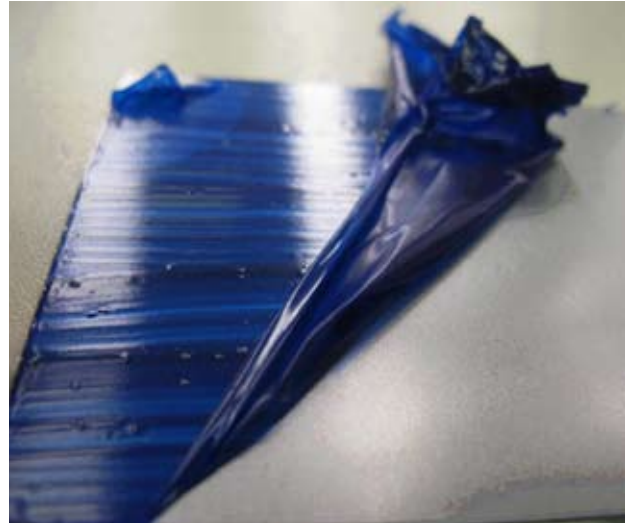
### QUIVA-AQUARUST PL AZUL

**Descripción** \_\_\_\_\_  
Barniz pelable acuoso azul.

**Aplicaciones** \_\_\_\_\_  
Barniz pelable de secado al aire, utilizado como protección temporal de superficies metálicas como aluminio, acero mecanizado, latón, etc. Mantiene sus propiedades a temperaturas inferiores a 35°C. Exento de metales pesados.  
Secado al tacto: 1 - 2 horas.

**Usos** \_\_\_\_\_  
Recubrimiento temporal.

**Rendimiento** \_\_\_\_\_  
Rendimiento aproximado: 4 - 6 m<sup>2</sup>/kg.



## IGNÍFUGAS

### QUIVA-AQUAMET M-1

**Descripción** \_\_\_\_\_  
Imprimación ignífuga al agua de un componente.

**Aplicaciones** \_\_\_\_\_  
Imprimación ignífuga de un componente con excelentes propiedades de adherencia y flexibilidad, resistencia a la corrosión y repintable con pinturas intumescentes.  
Secado tacto: 30 minutos.

**Usos** \_\_\_\_\_  
Estructuras metálicas.

**Rendimiento** \_\_\_\_\_  
Rendimiento aproximado 6 - 8 m<sup>2</sup>/kg.





## SISTEMA DE PINTADO DE ALTAS PRESTACIONES

- Dentro de las pinturas al agua, el sistema de pintado con imprimación anticorrosiva en base a resinas epoxi **QUIVA-AQUAPOX** y acabado a base de poliuretano alifático **QUIVA-AQUAPOL**, es el que proporciona las mejores prestaciones.

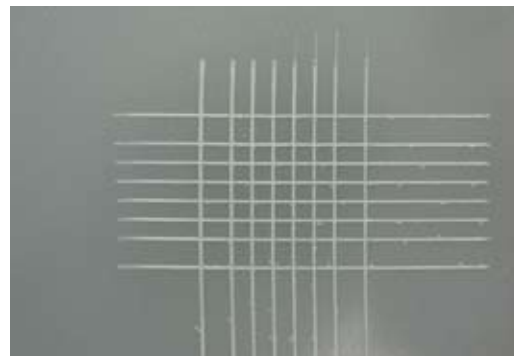
Los resultados que se obtienen con este sistema, son tan buenos e incluso mejores que los obtenidos en el proceso de pintado con pinturas convencionales al disolvente

Para demostrarlo se han realizado diversos ensayos con este proceso, algunos de ellos muy exigentes, que se han llevado a cabo en un laboratorio externo para comprobar su eficacia.

- Ensayos realizados según las normas:

### QUIVA-AQUAPOX + QUIVA-AQUAPOL

UNE EN ISO 2409	Adherencia.
UNE EN ISO 1519	Doblado.
UNE EN ISO 6272	Impacto.
UNE EN ISO 7253	Niebla salina.
UNE EN ISO 11507	Envejecimiento acelerado.
UNE EN ISO 11341	Resistencia ultravioleta.
UNE EN ISO 1518	Rayado.
UNE EN ISO 13262	Gravillonado.
UNE EN ISO 6270	Resistencia humedad.
UNE EN ISO 3231	Resistencia humedad con dióxido de azufre.
UNE 23727	Reacción al fuego.
NF F 16101	Comportamiento al fuego.



- UNE EN ISO 2409 Adherencia



- UNE EN ISO 6272 Impacto



- UNE EN ISO 1519 Doblado

## Gama de pinturas convencionales



IMPRIMACIONES SINTÉTICAS

IMPRIMACIONES FOSFATANTES

IMPRIMACIONES EPOXI

PINTURAS PLÁSTICAS Y SELLADORAS

PINTURAS NAVALES

PINTURAS SINTÉTICAS

PINTURAS DE POLIURETANO

PINTURAS EPOXI

PINTURAS DE SUELO

PINTURAS DE SEÑALIZACIÓN HORIZONTAL

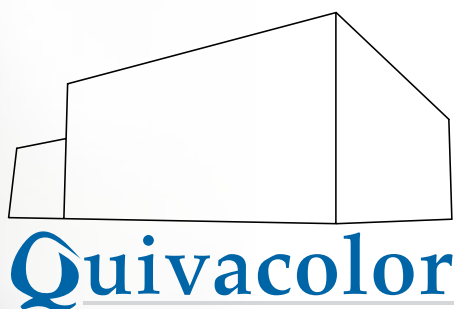
PINTURAS ANTICALÓRICAS





www.quivacolor.com

---



**Sede CENTRAL**

Pol. Ind. ITZIAR - Parcela O, 18  
Apdo. Correos 44  
20820 DEBA · Guipúzcoa  
Tel: 943 199 294 · 943 199 289  
Fax: 943 199 354

▶ E-mail: [info@quivacolor.com](mailto:info@quivacolor.com)

**Delegación CENTRO**

Gringo, S.L.  
Paraje La Arroyada · C/ de La Alberca,  
s/n  
28700 SAN SEBASTIÁN DE LOS REYES ·  
Madrid  
Tel: 916 570 719 · Fax: 916 570 995

