

Quivacolor

LÍNEA AGRÍCOLA



IBEROIL TRACTOR
SYSTEMP DPF 15W40

AC-402 50%

REAL SUPER
80W90

IBEROIL TRACTOR
HY-TR

IBERGRAS GL

IBERBLUE

INNOVANDO DÍA A DÍA PARA MANTENER SU TRACTOR A PUNTO



ACEITES DE MOTOR ACEITES INDUSTRIALES

www.quivacolor.com

IBEROIL TRACTOR SYSTEMP DPF 15W40

Lubricante de tecnología para tractores con motor diesel de última generación EURO 5 con filtro de partículas (DPF/FAP). API CJ-4.

PROPIEDADES

- Especialmente recomendado para motores que requieren nivel calidad API CJ-4 y utilicen combustible con bajo contenido en azufre (MID SAPS).
- Puede emplearse cuando se utilice biodiesel como carburante, siguiendo las recomendaciones de periodos de cambio establecidos por los fabricantes.
- Supera las exigencias de los modernos motores Euro 5, cubriendo las necesidades de cualquier flota mixta.
- Puede ser utilizado en motorizaciones anteriores según prescripción de fabricante y además incrementa las prestaciones frente a los tradicionales aceites diesel pesado.
- En función de las condiciones de servicio y tipo de motor EURO V, este producto puede prolongar el periodo de cambio de aceite, siguiendo siempre la recomendación del fabricante del motor.
- Especificaciones: ACEA E7/E9/, API CJ-4/CI-4 Plus/SM, MB-Approval 228.31, VOLVO VDS-4, CATERPILLAR ECF-3, ECF2, ECF-1-A, MACK EO-O Premium plus.

APLICACIÓN

Lubricante universal para la aplicación en motores diesel pesados con filtro de partículas, (DPF/FAP).

MODO EMPLEO

Por las propias características, tanto del producto como de sus aplicaciones, se empleará siempre PURO. Eliminar completamente el producto previo a la carga.

IBEROIL TRACTOR HY-TR

Aceite especial para transmisiones, convertidores, engranajes y sistemas hidráulicos de maquinaria pesada.

PROPIEDADES

IBEROIL TRACTOR HY-TR satisface las exigencias de las siguientes especificaciones: JOHN DEERE JDM J20C/D, API GL-4, CAT TO-2, CNH MAT 3525/3505, ALLISON C3/C4, VOLVO CE WB-101, KUBOTA UDT, MF CMS 1145/1143/1141/1135

APLICACIÓN

Lubricación integral de maquinaria pesada de obra pública y grandes tractores agrícolas.

MODO EMPLEO

Por las propias características, tanto del producto como de sus aplicaciones, se empleará siempre PURO. Hay que eliminar completamente el fluido antiguo previo a la carga.

AC-402-50%

Anticongelante 100% para circuitos refrigerados por agua. R.G.S. nº 37.00.440/SS.

PROPIEDADES

- Disminuye el punto de congelación del agua de refrigeración, evitando el peligro de rotura del circuito por aumento del volumen del agua al congelar.
- No es inflamable.
- Mejora la lubricación de la bomba de agua.
- Posee propiedades anticorrosivas que protegen al circuito de la corrosión.
- Retarda la aparición de incrustaciones calcáreas, derivadas de la dureza del agua.
- Alto punto de ebullición., lo que lo hace ideal para ser utilizado en verano. En circuitos presurizados (2 atm.) permite alcanzar temperaturas de ebullición de hasta 144°C.
- Posee una baja volatilidad.
- Posee una alta coloración, fluorescente, lo que permite la localización de fugas.
- Protección multimetal.

APLICACIÓN

Su eficacia lo hace indispensable en todos los circuitos refrigerados por agua en: Automóviles, Tractores, Maquinaria pesada, etc. Siendo compatible con cualquier marca o tipo de motor.

MODO EMPLEO

Añadir el producto al radiador, puro si se quiere conservar las propiedades antes indicadas. Puede ser diluido con agua con el consiguiente aumento del punto de congelación

IBEROIL REAL SUPER 80W90

Aceite especialmente formulado para cajas de cambio y diferenciales, con marcado carácter E.P. (Valvolina).

PROPIEDADES

- Aceites lubricantes especialmente formulados con aditivos de extrema presión para cajas de cambios y diferenciales.
- Mejoran la lubricación reduciendo el desgaste y proporcionan una elevada estabilidad térmica y un buen funcionamiento de los mecanismos.
- Muy estables a la oxidación.
- Previene el desgaste de pistones y rodamientos y evita la corrosión del cobre y sus aleaciones.
- Compatibles con todo tipo de juntas.
- Cumplen norma: API GL-5, MIL-L 2105 (D, E), ZF TE-ML 05A/12E/16B/21A
- Cumple las siguientes especificaciones de fabricante: MAN 342 TYPE M2, Mack-GO-G, U.S. Steel 224
- Grados SAE: 75W90, 80W90, 90 y 85W140.

APLICACIÓN

- Recomendados para su uso en talleres de mantenimiento de camiones y maquinaria pesada, remolques, maquinaria obra pública, canteras, autobuses, etc.
- Para el mantenimiento de engranajes tipo hipoide y helicoidales, sometidos a grandes cargas, cajas de cambio, diferenciales, etc.

MODO EMPLEO

Por las propias características, tanto del Producto como de sus aplicaciones, se empleará el IBEROIL REAL SUPER siempre PURO.

IBERGRAS-GL

Grasa lítica antidesgaste y de extrema presión EP-2.

PROPIEDADES

- Grasa lubricante de base lítica de excelente estabilidad mecánica y resistencia al agua, propiedades antidesgaste y extrema presión, así como protectivas de la oxidación, corrosión y herrumbre, especialmente indicada para su aplicación en todo tipo de mecanismos, rodamientos y cojinetes que trabajen en condiciones de fuertes cargas y choques.
- Satisface las especificaciones de U.S. Steel requerimientos nº 370 (grasa extrema presión para altas temperaturas) y nº 375 (grasa para utilizar en trenes de laminación).

APLICACIÓN

- Automoción: Frenos eléctricos, cajas de engrase, rodamientos, ruedas, bomba de agua, etc.
- Obras Públicas: Cintas transportadoras, niveladoras, tractores, etc.
- Industria: Motores eléctricos, rodamientos de bola, rodillos, grúa de elevadores, etc.

MODO EMPLEO

Métodos habituales. Utilizar el producto siempre puro.

IBERBLUE

Agente reductor de emisiones de NOx en vehículos Diesel con tecnología SCR (Reducción catalítica selectiva). AUS32 (AdBlue).

PROPIEDADES

- Disminuye las emisiones de NOx que se generan durante la combustión, mediante un convertidor catalítico que forma parte del sistema de escape del vehículo.
- Desarrollado para cumplir los requerimientos de emisiones de las normativas Euro 4 Euro 5 y Euro 6, formuladas en Europa para regular el nivel de emisiones de óxidos de nitrógeno y partículas en vehículos pesados (camiones, autobuses, etc).
- Mejora la eficiencia energética del combustible, disminuyendo el consumo del mismo
- IBERBLUE cumple las normas DIN 70070 e ISO 22241.
- No es inflamable.

APLICACIÓN

Indispensable en vehículos Diesel: Automóviles, Camiones, Autocares, Tractores, Maquinaria pesada, etc. Siendo compatible con cualquier marca o tipo de motor.

MODO EMPLEO

Adicionar al depósito separado del vehículo. Utilizar el producto siempre puro. Almacenar a temperatura inferior a 30°C.